



Общество с ограниченной ответственностью

«МАГНЕРУС»

Юридический и почтовый адрес компании:

454092, г. Челябинск, ул. Курчатова, 16^А-9

Контактный тел.: +7 922 722-22-29

+7 951 235-50-95

E-mail: info@magnerus.ru

Сайт компании: www.magnerus.ru

ОГРН 1117451001821

ИНН 7451315454, КПП 745101001

Р/сч. 40702810472000043310

БИК 047501602

К/сч. 30101810700000000602

Челябинское отделение № 8597

ПАО Сбербанк

10 октября 2025 года

Исх. № 1010/1

Тема: особенности производства оксид магния

Производство оксида магния нашей компанией основано на высокотемпературной реакции, декарбонизации природного аморфного карбоната магния (магнезита) путем его обжига в специальных печах при температурах от 600°C до 800°C, с получением целевого оксида магния. Данная технология имеет тривиальное наименование "сухой способ производства оксида магния", в которой при увеличении температуры в печи повышается процентный показатель MgO, но с ростом данного показателя пропорционально снижается химическая активность.

Мы производим и предлагаем оксид магния - химическое соединение с формулой MgO, в котором сохранена оригинальная модификация кристаллов с наличием бреши в кристаллической структуре. Предлагаемая нами продукция характеризуется высокой удельной поверхностью - высокой химической активностью (лимонным числом).

Акцентируем Ваше внимание, что предлагаемая нами продукция не является отходом основного производства огнеупорных предприятий, лишена пережогов (химически не активных частиц, выпадающих в осадок).

При более высокой температуре обжига (1500 °C и более) удаляется практически весь диоксид углерода, оксид магния претерпевает перестройку молекулярной структуры и с ростом кристаллов периклаза образуется плотный спекшийся инертный продукт, называемый «намертво» обожженным магнезитом или огнеупорной магнезией.

Обжиг магнезита для получения «намертво» обожженного магнезита (спеченных порошков) производится в шахтных и вращающихся печах. Отходы от обжига представлены на рынке каустическим магнезитом, образующимся из осаждающихся в пылевых камерах и мультициклонах пылеватых частиц, а также золу топлива выносимых газовым потоком из зоны каустизации печей.

На рынке оксида магния в настоящее время сложилась ситуация, когда покупатель основное внимание уделяет цене и процентному содержанию магния, полагая, чем выше процент MgO, тем лучше. При этом не принимает во внимание активность продукта, что на наш взгляд более важно, так как влияет на расход и скорость химических реакций.

Директор ООО «МАГНЕРУС»

Коновалов Е.А.

